







### Description du produit

Le diable d'escalier électrique est un appareil optimal pour le transport de tous types de marchandises sur le terrain et les escaliers. Les marchandises volumineuses telles que les réfrigérateurs, les cuisinières, les rouleaux de tapis ou les photocopieurs peuvent également être transportées sans problème. La vitesse de montée du monte-escalier électrique peut être réglée en continu sur deux niveaux (17/34 pas/min). Les freins de sécurité s'arrêtent automatiquement au bord de l'escalier. Une correction de l'escalier est donc toujours possible. Également connu sous le nom de diable électrique, monte-escalier sur chenilles, monte-escalier sur chenilles ou monte-escalier.

Vos avantages :

- Capacité de charge 200 kg
- Moteur électrique
- Batterie lithium-ion à charge rapide avec indicateur de niveau de charge et fonction de charge rapide
- Entièrement pliable cadre pour minimiser l'encombrement limit
- Cadre en aluminium anti-corrosion haute résistance
- Frein automatique pour un transport sûr dans les escaliers
- Poignée réglable
- Conception étanche, étanche à la poussière et aux éclaboussures jusqu'à IP54
- Pneus pleins

Version :

- Le haut et le mécanisme vers le bas s'étend toujours assez loin du bord de la marche, ce qui empêche le glissement et les dommages
- L'affichage numérique de l'état de charge vous donne à tout moment un aperçu des performances restantes du système

Convient pour :

- copieur
- machines
- distributeurs automatiques machine
- réfrigérateurs
- k achels
- en veel meer

Leveringsomvang:

- Standaard een batterijpakket
- Een riem om de lading te bevestigen
- Een automatische acculader

Technische specificaties:

- Laadvermogen: 200 kg
- Langzame stijgsnelheid: 17 treden/min.
- Klimsnelheid snel : 34 pas/min.
- Capacité batterie : 1 200 - 1 700 pas
- Batterie : 10Ah > 480Wh
- Poids batterie : 3,2 kg
- Tension batterie : 48V
- Temps de charge : 2,5 heures
- Tension de charge : 110\_-240V\_x0 Moteur - Poids : 28,8 kg
- Volume : 70dB



