



Description du produit

Lors de la charge des batteries au lithium, la protection contre les incendies est prioritaire. Équipé de dispositifs de sécurité importants, les conséquences d'un incendie à partir de ces réserves d'énergie peuvent être minimisées et la sécurité opérationnelle peut être considérablement augmentée.

- Chargez plusieurs batteries au lithium dans l'armoire.
- Alerte précoce des dommages.
- Toutes les réglementations de sécurité pertinentes pour la charge des batteries au lithium sont suivies.
- Idéal pour protéger les batteries de l'inventaire stocké pour le processus de charge.
- Dissipation thermique pendant la charge par un ventilateur
- Alimentation par prise 4 voies (3500W, 16A)
- Interruption du courant de charge à l'ouverture des portes
- Arrêt de la charge en cas de dysfonctionnement ou d'accident
- Fermeture de l'entrée d'air et ouvertures de sortie par thermocouples

Détecteur de fumée, alimentation électrique dans l'armoire, ventilation technique, interrupteur hors courant en cas de dégagement de chaleur, contacteur de porte avec alarme, circuit hors courant également en cas de dégagement de fumée, détecteur de fumée avec sortie libre de potentiel pour signal d'alarme

Attention ! Les pieds/jambes (visibles sur la photo numéro 6, 7 et 8) ne sont pas inclus ! Ceux-ci sont disponibles en option ! Demandez les conditions.

Spécifications

Classification d'article: Nouveau

Exécution: espace de stockage pour batteries au lithium

Couleurs RAL: 2004, 7035

Largeur intérieurs (mm): 730

Hauteur intérieur (mm): 450

Profondeur intérieur (mm): 530

Type Numéro: 11341

Le code EAN 8719424178456

Type: armoire ignifuge

Couleur: gris/ orange

Largeur (mm): 800

Hauteur (mm): 520

Profondeur (mm): 660

Poids (kg): 106

Spécification extraordinaire: 60 minutes résistant au feu



Scan de QR-code voor meer informatie

