



Description du produit

Lors de la charge des batteries au lithium, la protection contre les incendies est prioritaire. Équipé de dispositifs de sécurité importants, les conséquences d'un incendie à partir de ces réserves d'énergie peuvent être minimisées et la sécurité opérationnelle peut être considérablement augmentée.

- Chargez plusieurs batteries au lithium dans l'armoire.
- Alerte précoce des dommages.
- Toutes les réglementations de sécurité pertinentes pour la charge des batteries au lithium sont suivies.
- Idéal pour protéger les batteries de l'inventaire stocké pour le processus de charge.
- Dissipation thermique pendant la charge par un ventilateur
- Alimentation par prise 4 voies (3500W, 16A)
- Interruption du courant de charge à l'ouverture des portes
- Arrêt de la charge en cas de dysfonctionnement ou d'accident
- Fermeture de l'entrée d'air et ouvertures de sortie par thermocouples

Détecteur de fumée (sans raccordement électrique, sans ventilation)

Attention ! Les pieds/jambes (visibles sur la photo numéro 6, 7 et 8) ne sont pas inclus ! Ceux-ci sont disponibles en option ! Demandez les conditions.

Spécifications

Classification d'article: Nouveau

Exécution: espace de stockage pour batteries au lithium

Couleurs RAL: 2004, 7035

Largeur intérieurs (mm): 730

Hauteur intérieur (mm): 450

Profondeur intérieur (mm): 450

Type Numéro: 11341

Le code EAN 8719424178470

Type: armoire ignifuge

Couleur: gris/ orange

Largeur (mm): 800

Hauteur (mm): 520

Profondeur (mm): 660

Poids (kg): 105

Spécification extraordinaire: 60 minutes résistant au feu



Scan de QR-code voor meer informatie

